



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

6/3/89

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1
प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 41]
No. 41]

नई दिल्ली, सोमवार, मार्च 6, 1989/फाल्गुन 15, 1910
NEW DELHI, MONDAY, MARCH 6, 1989/PHALGUNA 15, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं. 104—आई टी सी (पी एन)/88—91

नई दिल्ली, 6 मार्च, 1989

विषय:—आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1988—मार्च, 1991

फा. सं. 6/90/88—ई. पी. सी.—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1—आई टी सी (पी एन)/88—91,
दिनांक 30 मार्च, 1988 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1988-मार्च, 1991 की यथामंशोधित आयात-निर्यात नीति की ओर ध्यान
दिलाया जाता है।

2. उक्त नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किए जाएंगे:—

क्रम आयात-निर्यात नीति सं. 1988—91 (खंड-1) की पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन
1	2	3
1.	246	परिशिष्ट-13ग इन्जीनियरिंग उत्पाद, क्रम सं.-33 गैस मैटलस
		4
		इस क्रम सं. के कालम-5 और 6 के सामन उल्लिखित मात्रा को दोनों कालमों में "0.3" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

1	2	3	4
2. 246	परिशिष्ट-13-ग इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. 33	इस क्रम सं. के उपरान्त जैसा कि इस अधिसूचना के उपाबन्ध “क” में दिया गया है एक नया निवेश, उत्पादन मानदण्ड जोड़ा जाएगा।	
3. 248	परिशिष्ट 13-ग रसायन और सहबद्ध उत्पाद क्रम सं. 23(ख) एन्डोसल्फगन (तकनीकी)	विवरण एवं मात्रा सहित इस क्रम संख्या को हटा दिया जाएगा।	
4. 246—252 .	परिशिष्ट-13-ग रसायन और सहबद्ध उत्पाद	इस क्रम संख्या के उपरान्त जैसा कि इस अधिसूचना के उपाबन्ध “ख” में दिया गया है नया निवेश-उत्पादन मानदण्ड जोड़ा जाएगा।	
5. 252	परिशिष्ट-13-ग प्लास्टिक क्रम संख्या-20	इस क्रम सं. के उपरान्त जैसा कि इस अधिसूचना के उपाबन्ध “ग” में दिया गया है नया निवेश-उत्पादन मानदण्ड जोड़ा जाएगा।	
6. 252—253	परिशिष्ट-13-ग खाद्य, क्रम सं. 2	इस क्रम सं. के उपरान्त जैसा कि इस अधिसूचना के उपाबन्ध “घ” में दिया गया है एक नया निवेश-उत्पादन मानदण्ड जोड़ा जाएगा।	
7. 253—255	परिशिष्ट-13-ग वस्त्र, तैयार पौशाकें, हौजरी और निटवियर क्रम सं. 1	इस क्रम सं. के सामने कालम 2 और 3 में नियत उत्पाद और कच्चा माल के मौजूदा विवरण को निम्न द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:—	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>कालम-2</p> <hr/> <p>100% मलबरी सिल्क फैब-रिक्स/मिड-अपस</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>कालम-3</p> <hr/> <p>(i) किसी भी ग्रेड की मालबरी रॉ सिल्क/टुपियन यार्न।</p> </div> </div>
8. 253—255	परिशिष्ट-13-ग वस्त्र, तैयार पौशाकें, हौजरी और निटवियर क्रम सं. 2	विवरण और मात्रा सहित इस क्रम सं. का लोप किया जाएगा।	
9. 253—255	परिशिष्ट-13-ग वस्त्र, तैयार पौशाकें हौजरी और निटवियर क्रम संख्या-3	मदों के विवरण एवं मात्रा सहित इस क्रम संख्या को उपाबन्ध “ङ” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।	
10. 253—255	परिशिष्ट-13-ग वस्त्र, तैयार पौशाकें, हौजरी और निटवियर क्रम सं. 45] 100./ ऊन से निर्मित हौजरी/ निटवियर की वस्तुएं	इस क्रम सं. के सामने कालम 6 में मात्रा को “1.143” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।	

1	2	3	4
11.	253—255	परिशिष्ट-13-ग वस्त्र, तैयार पौशाकें, हौजरी और निटवियर बूलन ब्लैडिड यार्न से निर्मित हौजरी निटवियर की वस्तुएं क्रम सं. 46	इस क्रम सं. के सामने कालम-6 में उल्लिखित मात्रा को "1.138" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

3. उपर्युक्त संशोधन लोक-हित में किए गए हैं।

ह./-

तेजेंद्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

उपाबन्ध "क"

क्रम निर्यात उत्पाद का विवरण सं.	कच्चे माल का विवरण	निर्यात उत्पाद की मात्रा (कि. ग्रा.)	आयात के लिए अनुमेय मात्रा (कि. ग्रा.)	शुल्क साभ साथ अनुमेय मात्रा (कि. ग्रा.)	छूट के
1	2	3	4	5	6
"34. प्राइम गेल्वेनाइज्ड इस्पात काइल्स	(1) सी. आर. काइल्स	1	1.050	1.050	
	(2) जस्ता 98.5 % न्यूनतम शुद्धता की		.040	.040	
35. ए. एस. टी. एम/बी. एस. विशिष्टकरण तक की गेल्वेनाइज्ड ब्लैडिड इस्पात ट्यूब्स	(1) पिग आयरन या एच. मैलटिंग स्क्रैप या स्टील स्कल्स	1	1.374	1.374	
			या		
			1.304	1.304	
			या		
			1.540	1.540	
	(2) जस्ता		0.070	0.070	
36. ए एस टी एम/बी. एस. विशिष्टकरण तक की काली ब्लैडिड इस्पात ट्यूब्स	(1) पिग आयरन या एच. मैलटिंग स्क्रैप या स्टील स्कल्स	1	1.356	1.356	
			या		
			1.287	1.287	
			या		
			1.519	1.519	
37. आई. एस. 7887 जे आई एस 3505 और ए एस टी एम 510 विशिष्टकरण तक की वायर राइड	(1) पिग आयरन या एच मैलटिंग स्क्रैप या स्टील स्कल्स	1	1.387	1.187	
			या		
			1.126	1.126	
			या		
			1.329	1.329	
38. आई एस 226 तक की माइल्ड स्टील राउंड्स	(1) पिग आयरन या एच मैलटिंग स्क्रैप या स्टील स्कल्स	1	1.232	1.232	
			या		
			1.169	1.169	
			या		
			1.138	1.138	

1	2	3	4	5	6
39.	आई एस 1786 तक की कोल्ड टबिस-टिड/थर्मो मैकेनिकली टैरिटिड रि-इन्फोर्सड बारस	(1) पिग आयरन या एच मैलटिंग स्क्रैप या स्टील स्कल्स	1	1.238 या 1.175 या 1.388	1.238 1.175 1.338
387.	गंडोलफेन (तकनीकी)	(1) हेक्साक्लोरोक्वूलो/पेंटाडाइनी (एच. सी. सी. पी.) (2) ब्यूटीन डिल (3) थाईऑनिलक्लोराइड (4) एपी क्लोरो हाईड्रोन (5) कार्बन टेट्रा-क्लोराइड (6) टोल्यूइन	1	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014
388.	क्लोरोफेनिरेमाइन में लोएट बी. पी./यू. एस. पी.	(1) एस. क्लोरोफेराइडीन (2) पैराक्मोरो ट्रेनजिल साइनाइड (3) डिमिथाइल एमीनो एथेनॉल (4) आइसोप्रोपिल अल्कोहल	1	0.55 0.8820 0.50 3.2	0.55 0.8820 0.50 3.2
389.	रेनीटीडाइन इन्टरमीडिएट (1-मेथिलेमाइन-1 मेथथाईओ—2-नाइट्रोइथेन) नाइट्रो कंपाउंड	(1) आइसोप्रोपिल अल्कोहल (2) मेथिल आइसोथियोमाइनेट (3) डाइमेथिल सल्फोआक्साइड (4) पोटेशियम डाइड्रोक्साइड (5) नाइट्रोमेथेन (6) क्लोरोफार्म	1	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66
390.	रेनिटीडाइन हाइड्रोक्लोराइड (रासायनिक नाम : (एन-2-5-डाइमेथिलेमाइन) (मेथिल-2-फ्यू-रानिल) (मेथिल थायोइथिल) (एन-मेथिल-2-नाइट्रो 1-1-एथिन-डाइयामाइन)	(1) सायाटामाइन हाइड्रोक्लोराइड (2) आइसोप्रोपिल अल्कोहल (3) मेथिल -आइसोथियोमाइनेट (4) डाइमेथिलसल्फोक्साइड (5) पोटेशियम डाइड्रोक्साइड (6) नाइट्रो-मेथेन (7) क्लोरोफार्म	1 1.867	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00
391.	डायरेक्ट ब्लाक-38(डायरेक्ट ब्लाक-ई एच कंट)	(1) नेपथेलीन (2) फॉर्मिकएसिड (3) कास्टिक सोडा (4) सोडा एश (5) एनिलिन (6) बेजीडाइन डी-डाइड्रोक्लोराइड (7) मेटा-फिनायल डायामाइन (8) सोडियम नाइट्राइट	1	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226
392.	इन्डोक्टिव आरेंज (रिएक्टिव आरेंज-13)	(1) माइनोरिक क्लोराइड (2) टोबिस एसिड	1	0.166 0.680	0.166 0.680

1	2	3	4	5	6
393	इन्डोक्विटव गोलडन येलो (रिएक्विटव आरेज-12)	(1) साइनोमिक क्लोराइड (2) मेटा-फिनिलोन डायमाइन (3) ब्रेटा नेपथल	1	0.166 0.60 0.430	0.166 0.60 0.430
394	आक्सिमफनबूटाजोन	(1) थाइओनील क्लोराइड (2) बूटिल एसिटेट (3) एनिलीन तेल (4) फिनोल (5) पायरीडीन (6) तरल ब्रोमाइन (7) एन-बूटिल अल्कोहल (8) मेथानील (9) सोडियम मेटल (10) डार्ड-मेथिल एनिलिन (11) एमिटिक एनडाईडाइड (12) जिक डस्ट (13) सोडियम साइनाइड (14) मोनोक्लोरो एमिटिक एसिड	1	2.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.50 0.60 0.75 1.20	2.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.50 0.60 0.75 1.20
395	पारा एमिनो एमिटानीलाइड	(1) एगिटानीलाइड फलेकम	1	1.3	1.3
396	क्लोरोएक्विटव क्लोराइड	(1) मोनोक्लोरो एमिटिक एसिड (2) कास्टिक एसिड	1	0.90 0.47	0.90 0.47
397.	मिफालेक्मिन	(1) पोटेशियम पेंसिलिन-जी (2) हाइड्रोजन पैराआक्साइड (3) एच एम डी एस (4) पायरीडीन डाइब्रोब्रोमाइड (5) पेंसिलिन-जी एमिटानी (6) ट्राईमेथिल क्लोरो साइलेन (7) डी-एल्फाफिनेल ग्लाइसीन एच सी एल (8) मेथिलीन क्लोराइड (9) ट्राईमेथिल एमाइन (10) फिथाइरीडीन	1	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 10.00 2.00 1.00	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 10.00 2.00 1.00
398	डार्डएथिनीन ग्लाइकोन	(1) नेपथा	1	1.50	1.50
399.	डार्डक्लोरोएथेन एथिनीन डाइक्लोराइड	(1) नेपथा	1	0.65	0.65
400	पी. बी. सी. रेजिन	(1) नेपथा	1	1.14	1.14
401.	आइनोप्रोनेनोल	(1) नेपथा	1	1.85	1.85
402	एसिटोन	(1) नेपथा	1	1.90	1.90
404.	डायक्लोडोन अल्कोहल (डी. ए. ए.)	(1) नेपथा	1	2.20	2.20
404.	मैथेन आइसोबुटिल केटोन (एम. आई. बी. के.)	(1) नेपथा	1	3.00	3.00

1	2	3	4	5	6
405. एथिलीन	(1) नेपथा	1	2.20	2.20	
406. नेपथोल ए. एस. डी. (सिन्थेटिक आर्गेनिक डाई)	(1) बेटा नेपथोल (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स (3) ओर्थो टोल्यूइडिन	1	0.80 0.65 0.42	0.80 0.65 0.42	
407. मेटा एमिनो फिनोल	(1) नाइट्रो बेजीनी (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स (3) पोटेशियम क्लोरेट (म्यूरिएट आफ पोटेश)	1	1.6 1.8 1.453	1.6 1.8 1.453	
408. नोर्फ्लोक्सांमिन ("एनओ आर-)-1-पिपीरेजिनील)-3-क्यूनोलीन कार्बोक्सिलिक ए आई सी डी")	(1) 3-क्लोरो-4-फ्लूरो-एनिलीन (2) डाईमेथिल मल्फोक्माइड (3) पोटेशियम कार्बोनेट (4) एथिल ब्रोमाइड (5) पिपराजीन एनहाईड्राम (6) मेथिलीन क्लोराइड (7) आमोप्रोपील अल्कोहल (8) डाई-मेथिल फोर्माइड	1	1.46 8.00 5.00 4.00 6.00 4.00 4.00 6.00	1.46 8.00 5.00 4.00 6.00 4.00 4.00 6.00	
उपाबन्ध "ग"					
"21. एच डी पी ई लेमिनेटिड/कोटिड बूवन सैक्स (एल डी पी ई की लेमिनेशन/कोटिंग)	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन कोटिंग के लिए एल डी पी ई ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.05	
22. पी पी लेमिनेटिड/कोटिड बूवन सैक्स (पी पी की लेमिनेशन कोटिंग)	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए पी पी ग्रेन्यूल्स	1@	1.10 1.05	1.10 1.05	
23. एल डी पी ई लाइनर सहित एच डी पी ई बूवन सैक्स	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (2) लाइनर के लिए एल डी पी ई ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.05	
24. लाइनर सहित लेमिनेटिड कोटिड एच डी पी ई बूवन सैक्स	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.05	
25. लाइनर सहित लेमिनेटिड/कोटिड पी पी बूवन सैक्स	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.05	
26. पी पी बूवन फैब्रिक्स	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स	1@	1.08	1.08	

1	2	3	4	5	6
27. एच डी पी ई बूवन फैब्रिक्स	(1) एच. डी. पी. ई. ग्रैन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
28. लेमिनेटिड/कोटिड पी पी बूवन फैब्रिक्स	(1) पी पी ग्रैन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
	(2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रैन्यूल्स	1@	1.05	1.05	
29. लेमिनेटिड/कोटिड एच डी पी ई बूवन फैब्रिक्स	(1) एच डी पी ई ग्रैन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
	(2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रैन्यूल्स	1@	1.05	1.05	
30. पी पी/एच डी पी ई/तारपोलीन	(1) तारपोलीन के विनिर्माण के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री (अर्थात् पी पी/एच डी पी ई) के ग्रैन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
	(2) एच डी पी ई ग्रैन्यूल्स (कोटिंग के लिए)	1@	1.05	1.05	
31. पी पी/एच डी पी ई तारपोलीन एल डी पी ई से कोटिड	(1) तारपोलीन के निर्माण के प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रैन्यूल्स (अर्थात् पी पी/एच डी पी ई)	1@	1.08	1.08	
	(2) एल डी पी ई ग्रैन्यूल्स (कोटिंग के लिए)	1@	1.05	1.05	
(@) निर्यात उत्पाद में संगत सामग्री की शुद्ध मात्रा)					

उपाबन्ध "घ"

3. फल का जैम	(1) फल का गुश्ता	1	0.45	0.45
	(2) चीनी	0.55	0.55	0.55
	(3) पैकिटन		0.07	0.07
	(4) ओ. टी. एस. कैनस		शुद्ध मात्रा के आधार पर	

उपाबन्ध-5 ड.

3. शहतूत मिश्रित मिल्क फैब्रिक्स/मिडग्रप्स वस्त्र	(1) किसी भी श्रेणी/	1	1.40	1.35
	(2) नकली रेशे का शहतूत का कच्चा रेशम	‡		
	(3) नायल यार्न	‡	1.19	1.19
	(4) स्पन सिल्क यार्न	‡	1.11	1.11

‡आयात के लिए अनुमित शहतूत के कच्चे रेशम/नकली रेशे, नायल रेशे और स्पन रेशम धागे की मात्रा निर्यात उत्पादन में इस्तेमाल होने वाले/इस्तेमाल किए गए ऐसे कच्चे रेशम/रेशे की मात्रा के अनुरूप होनी चाहिए।

MINISTRY OF COMMERCE

(Import Trade Control)

PUBLIC NOTICE NO. 104—ITC(PN)/88-91

New Delhi, the 6th March, 1989

Subject.—Import and Export Policy for April, 1988—March, 1991.

F. No. 6/90/88-EPC.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April, 1988—March, 1991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988, as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below :—

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy, 1988—91 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3	4
1.	246	Appendix 13-C Engineering Products Sl. No. 33 Gas Mantles	The quantities mentioned in Columns 5 and 6 against this Sl. No. shall be substituted by "0.3" in both the Columns.
2.	246	Appendix-13-C Engineering Products Sl. No. 33	After this Sl. No., new input-output norms as given in Annexure 'A' to this notification shall be added.
3.	248	Appendix 13-C Chemicals and Allied Products Sl. No. 23 (b) Endosulfan (Technical)	This Sl. No. with description and quantity shall be deleted.
4.	246—252	Appendix 13-C Chemicals and allied Products Sl. No. 386	After this Sl. No., new input-output norms as given in Annexure 'B' to this notification shall be added.
5.	252	Appendix 13-C Plastics Sl. No. 20	After this Sl. No., new input-output norms as given in Annexure 'C' to this notification shall be added.
6.	252-253	Appendix 13-C Foods Sl. No. 2	After this Sl. No., a new input-output norms as given in Annexure 'D' to this notification shall be added.

1	2	3	4
7.	253-255	Appendix 13-C Textiles, Ready-made Garments Hosiery and Knitwear Sl. No. 1	This existing description of export product : and raw materials in Column 2 and 3 against this Sl. No. shall be substituted by the follow- ing :— Col. 2 Col. 3 “100 % Mulberry silk fabrics/made-ups. (i) Mulberry raw silk of any grade/ dupion yarn.”
8.	253-255	Appendix-13C Textiles, Ready-made Garments, Hosiery and Knitwear Sl. No. 2	This Sl. No. with description and quantity shall be deleted.
9.	253-255	Appendix 13-C Textiles, Ready-made Garments, Hosiery and Knitwear Sl. No. 3	This Sl. No. with description of items and quantity shall be substituted by Annexure ‘E’.
10.	252-255	Appendix 13-C Textiles, Readymade Garments, Hosiery and Knitwear Sl. No. 45 Articles of Hosiery/Knitwears made of 100 % wool.	This quantity in column 6 against this Sl. No. shall be substituted by “1.143”.
11.	252-255	Appendix 13-C Textiles, Readymade Garments, Hosiery and Knitwear Articles of Hosiery/Knitwears made of woollen blended yarn Sl. No. 46	The quantity mentioned in Column 6 against this Sl. No. shall be substituted by “1.138”.

3. The above amendments have been made in public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of
Imports and Exports

ANNEXURE—A

Sl. No.	Description of the Export Product	Description of raw material	Qty. of Export Product (Kgs)	Qty. allowed for import (Kgs)	Qty. allowed with duty exemption benefits (Kgs)
1	2	3	4	5	6
34.	Prime Galvanised Steel Coils	(i) C.R. Coils (ii) Zinc 98.5% Min. purity	1	1.050 .040	1.050 .040
35.	Galvanised Welded Steel Tubes to ASTM/BS Specification.	(i) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls (ii) Zinc	1	1.374 OR 1.304 OR 1.540 0.070	1.374 OR 1.304 OR 1.540 0.070
36.	Black Welded Steel Tubes to ASTM/BS Specification	(i) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls	1	1.356 OR 1.287 OR 1.519	1.356 OR 1.287 OR 1.519
37.	Wire Rods to Specification IS 7887, JIS 3505 & ASTM 510	(i) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls	1	1.187 OR 1.126 OR 1.329	1.187 OR 1.126 OR 1.329
38.	Mild Steel Rounds to IS 226	(i) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls	1	1.232 OR 1.169 OR 1.138	1.232 OR 1.169 OR 1.138
39.	Gold Twisted/thermo-mechanically treated re-inforcing bars to IS 1786	(i) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls	1	1.238 OR 1.175 OR 1.388	1.238 OR 1.175 OR 1.388

ANNEXURE—B

Sl. No.	Description of the export product	Description of raw material	Qty. of Export product Kgs.	Qty. allowed for import Kgs.	Qty. allowed with duty exemption benefit Kgs.
1	2	3	4	5	6
387.	Endosulfan (Technical)	(i) Hexachloro cyclo-pentadiene (HCCP)	1	0.88	0.88
		(ii) Butene Diol.		0.27	0.27
		(iii) Thionyl chloride		0.35	0.35
		(iv) Epichlorohydrine		0.055	0.055
		(v) Carbon Tetrachloride		0.01	0.01
		(vi) Toluene		0.014	0.014
388.	Chlorpheniramine Maleate BP/USP	(i) S-Chloro pyridine	1	0.55	0.55
		(ii) Parachloro Benzyl Cyanide		0.8820	0.8820
		(iii) Dimethyl Amino Ethanol		0.50	0.50
		(iv) Isopropyl Alcohol		3.2	3.2
389.	Ranitidine Intermediate (1-Methylamine-1-Meth-1-thio-2-Nitro ethane) Nitro compound.	(i) Isopropyl Alcohol	1	4.0	4.0
		(ii) Methyl isothiocyanate		2.08	2.08
		(iii) Dimethyl sulphoxide		8.54	8.54
		(iv) Potassium Hydroxide		1.60	1.60
		(v) Nitro methane		1.74	1.74
		(vi) Chloroform		7.66	7.66
390.	Ranitidine Hydrochloride (Chemical name : N-2-5-Dimethyl amine) (Methyl-2-Furanyl) (Methyl thio ethyl) (N-Methyl-2-Nitro-1-1-ethene-diamine)	(i) Cyatamine Hydrochloride	1	1.254	1.254
		(ii) Isopropyl Alcohol		5.0	5.0
		(iii) Methyl Iso-thiocyanate		2.5	2.5
		(iv) Dimethyl Sulphoxide		10.25	10.25
		(v) Potassium Hydroxide		1.92	1.92
		(vi) Nitro Methane		1.867	1.867
		(vii) Chloroform		9.00	9.00
391.	Direct Black-38 (Direct Black-E H-cont).	(i) Naphthelene	1	0.416	0.416
		(ii) Formic Acid		0.066	0.066
		(iii) Caustic Soda		0.640	0.640
		(iv) Soda Ash		0.480	0.480
		(v) Aniline		0.100	0.100
		(vi) Benzidine di-hydrochlorides		0.200	0.200
		(vii) Meta Phynyle diamine		0.085	0.085
		(viii) Sodium Nitrite		0.226	0.226
392.	Indoactive orange (Reactive orange 13)	(i) Cyanuric chloride	1	0.166	0.166
		(ii) Tobies Acid		0.680	0.680

1	2	3	4	5	6
393. Indoctive Golden Yellow (Reactive orange 12)	(i) Cyanuric chloride (ii) Meta Phynylene Diamine (iii) Beta Napthal	1	0.166 0.160 0.430	0.166 0.160 0.430	
394. Oxyphenbutazone	(i) Thionyl Chloride (ii) Butyl Acetate (iii) Aniline Oil (iv) Phenol (v) Pyridine (vi) Liquid Bromine (vii) N-Butyl Alcohol (viii) Methanol (ix) Sodium Metal (x) Di-Methyl Aniline (xi) Acetic Anhydride (xii) Zinc Dust (xiii) Sodium Cyanide (xiv) Monochloro Acetic Acid	1	2.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.50 0.60 0.75 1.20	2.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.50 0.60 0.75 1.20	
395. Para A n a s Acetanilide	(i) Acetanilide Flakes	1	1.3	1.3	
396. Chloro Aetyl Chloride	(i) Monochloro Acetic Acid (ii) Caustic Acid	1	0.90 0.47	0.90 0.47	
397. Cephalixin	(i) Potassium Pencillin G (ii) Hydrogen Peroxide (iii) HMDS (iv) Pyridine Hydrobromide (v) Pencillin G Amidase (vi) Trimethyl Chloro Silane (vii) D. Alpha Phenyl Glycine HCL (viii) Methylene Chloride (ix) Trimethyl Amine (x) Pyridine	1	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 10.00 2.00 1.00	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 10.00 2.00 1.00	
398. Diethylene Glycol	(i) Napntha	1	1.50	1.50	
399. Dichloroethane/Ethylene Dichloride	(i) Naphtha	1	0.65	0.65	
400. PVC Resin	(i) Naphtha	1	1.14	1.14	
401. Isopropanol	(i) Naphtha	1	1.85	1.85	
402. Acetone	(i) Naphtha	1	1.90	1.90	
403. Diacetone Alcohol (DAA)	(i) Naphtha	1	2.20	2.20	
404. Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	(i) Naphtha	1	3.00	3.00	
405. Ethylene	(i) Naphtha	1	2.20	2.20	
406. Naphthol ASD (Synthetic Organic Dyes)	(i) Beta Naphthol (ii) Caustic Soda Flakes (iii) Ortho Toluidine	1	0.80 0.65 0.42	0.80 0.65 0.42	

1	2	3	4	5	6
407. Meta Amine Phenol	(i) Nitro Benzene		1	1.6	1.6
	(ii) Caustic Soda			1.8	1.8
	(iii) Potassium Chlorate			1.453	1.453
	(Muriate of Potash)				
408. Norfloxacin ("NOR-(1-Piperazinyl)-3- Quinoline Carboxylic Acid").	(i) 3-Chloro-4-fluoro Aniline		1	1.46	1.46
	(ii) Dimethyl Sulfoxide			8.00	8.00
	(iii) Potassium Carbonate			5.00	5.00
	(iv) Ethyl Bromide			4.00	4.00
	(v) Piperazine Anhydrous			6.00	6.00
	(vi) Methylene Chloride			4.00	4.00
	(vii) Isopropyl Alcohol			4.00	4.00
	(viii) Dimethyl Formamide			6.00	6.00

ANNEXURE—C

"21. HDPE Laminated/Coated Woven sacks (Lamination/coating of LDPE).	(i) HDPE Granules	1@	1.10	1.10
	(ii) LDPE Granules for lamination/coating	1@	1.05	1.05
22. PP laminated/coated woven sacks (Lamination/coating of PP).	(i) PP Granules	1@	1.10	1.10
	(ii) PP Granules for lamination/coating	1@	1.05	1.05
23. HDPE woven sacks with LDPE liner	(i) HDPE Granules	1@	1.10	1.10
	(ii) LDPE Granules for liner	1@	1.05	1.05
24. HDPE woven sacks laminated/coated with liner.	(i) HDPE Granules	1@	1.10	1.10
	(ii) Granules of material used for lamination/coating	1@	1.05	1.05
	(iii) Granule of material used for liner.	1@	1.05	1.05
25. PP woven sacks laminated/coated with liner.	(i) PP Granules	1@	1.10	1.10
	(ii) Granules of material used for lamination/coating	1@	1.05	1.05
	(iii) Granules of material used for liner	1@	1.05	1.05
26. PP woven fabrics	(i) PP Granules	1@	1.08	1.08
27. HDPE woven fabrics	(i) HDPE Granules	1@	1.08	1.08
28. PP woven fabrics laminated/coated	(i) PP Granules	1@	1.08	1.08
	(ii) Granules of material used for lamination/coating	1@	1.05	1.05
29. HDPE woven fabrics laminated/coated.	(i) HDPE Granules	1@	1.08	1.08
	(ii) Granules of material used for lamination/coating.	1@	1.05	1.05
30. PP/HDPE/Tarpauline	(i) Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline.	1@	1.08	1.08
31. PP/HDPE Tarpauline coated with LDPE	(i) Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline.	1@	1.08	1.08
	(ii) LDPE Granule for coating	1@	1.05	1.05

@Net content of relevant material in Export Product.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

ANNEXURE—D

“3. Fruit Jam	(i) Fruit Pulp	1	0.45	0.45
	(ii) Sugar		0.55	0.55
	(iii) Pectin		0.07	0.07
	(iv) OTS cans	—On net to net basis—		

ANNEXURE—E

“3. Mulberry mixed silk fabrics/ made-ups/garments	(i) Mulberry raw silk of any grade/dupion yarn*	1	1.40	1.35
	(ii) Noil yarn*		1.19	1.19
	(iii) Spun Silk yarn*		1.11	1.11

*The quantum of mulberry raw silk/dupion yarn, noil yarn and spun silk yarn allowed for import will correspond to the quantity of such raw silk/yarn used/proposed to be used in the export product.”